

Abbildung kann vom Original abweichen



Inselhaube 8099GISZ

Beschreibung

90 cm breite Inselhaube mit Schwarzer Glasfront und Touch Control

Edelstahlgehäuse

LED-Beleuchtung

Energieeffizienzklasse A

Optionales Zubehör:

Kohlefilter CF110

UVP: 649,00 €

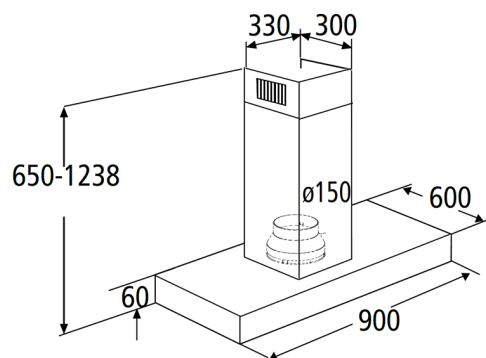


Technische Daten	
Geräteart	Inselhaube
Material	Edelstahl mit Glaspanel
Einbaubreite	90 cm
Deckenmontage	Ja
Touch Control	ja, 3 Stufen
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEHood)	42,10 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	28,70
Fluiddynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	42,00 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	85,10

Technische Daten	
Klasse für den Fettabscheidegrad	B
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	423 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	613 m³/h
Maximaler Luftstrom Q _{max}	642 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	64 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	69 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,44 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (PS)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	2,00 Watt
Anschlusswert	167 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	4 x 0,50 Watt
Spannung	220-240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	3x MFO1
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Display	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	59,00 - 123,80 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	123,80 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF110
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	ja, 2m PVC
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	ja
Umluftweiche	AT150-4 - optional erhältlich
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	65,00 - 123,80 x 90,00 x 60,00 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	66,50 x 99,00 x 46,00 cm
Nettogewicht	26,80 kg
Bruttogewicht	28,60 kg
Containermenge 40HQ	224 Stück
Artikelnummer	50355
EAN Nummer	4030608503555
EPREL-Registrierungsnummer	52570
UVP	649,00 €

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 153mm Ø)

Technische Zeichnungen



Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	8099GIS Z
Modellkennung	8099GIS Z
Jährlicher Energieverbrauch	42,1 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluidodynamische Effizienz	28,7
Klasse für die fluidodynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	42,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	85,1 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	B
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	423 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	642 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	64 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	69 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,44 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 16/11/2015.



EPREL-Eintragungsnummer 52570

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/52570>

Lieferant: PKM GmbH & Co. KG (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Produktmanagement

Website:

E-Mail-Adresse: info@pkm-online.de

Telefonnummer: 02841 178738

Anschrift:

Neuer Wall 2-6
47441 Moers
Deutschland