

Abbildung kann vom Original abweichen



Schräghaube S21-60AWTH

Beschreibung

Herausragende Auszugswerte treffen edles Design

Energieeffizienzklasse A+

Weißes Glasfront

Display mit Touch Control

LED-Beleuchtungssystem

Timer

UVP: 319,00 €

A+

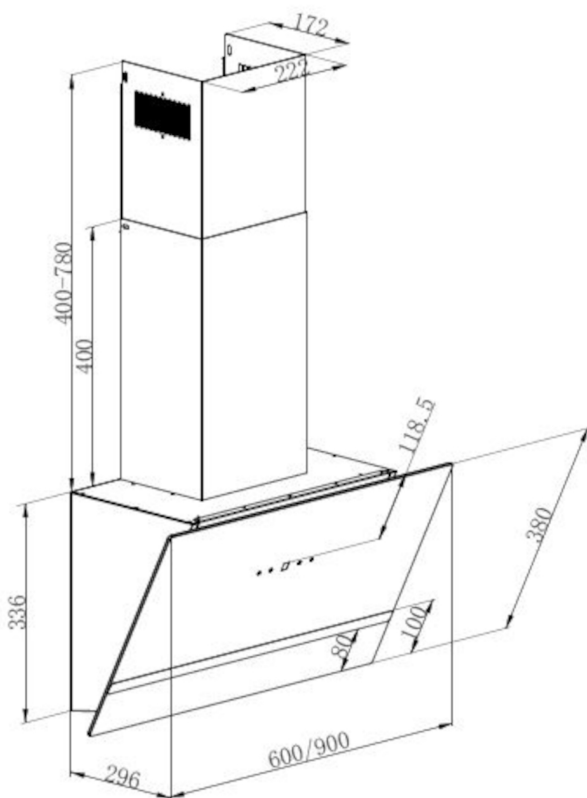


Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube
Material	Glasfront
Einbaubreite	60 cm
Wandmontage	Ja
Abstand zum Kochfeld Min	65,00 cm
Abstand zum Kochfeld Max.	75,00 cm
Touch Control	Ja
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEChood)	17,70 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A+
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	29,4
Fluiddynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	52,3 lux/Watt

Technische Daten	
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	74,1
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	200,50 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	562,60 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	46 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	68 dB/A
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (PS)	0,48 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	3,00 Watt
Anschlusswert	113,00 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1,50 Watt
Durchmesser Abluftschlauch	150 mm
Spannung	220-240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	1 Stück
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Display	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40-78 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	111,60 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF150
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja
Umluftweiche	AT 150-7 - optional erhältlich
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	33,60 - 111,60 x 60,00 x 29,60 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	37,50 x 65,50 x 40,50 cm
Nettogewicht	10,00 kg
Bruttogewicht	12,00 kg
Containermenge 40HQ	700 Stück
Artikelnummer	50859
EAN Nummer	4030608508598
EPREL-Registrierungsnummer	2112069
UVP	319,00 €

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)

Technische Zeichnungen



Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	PKM
Modellkennung	S21-60AWTH
Jährlicher Energieverbrauch	17,7 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	29,4
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	52,3 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	74,1 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	200 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	563 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	46 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	68 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,48 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/09/2024.



EPREL-Eintragungsnummer 2112069

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2112069>

Lieferant: PKM GmbH & Co. KG (Importeur)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Produktmanagement

Website:

E-Mail-Adresse: info@bytronic.de

Telefonnummer: +4920180053942

Anschrift:

Laubenhof 11
45326 Essen
Deutschland