

Abbildung kann vom Original abweichen

Schräghaube S25-60ABTH

Beschreibung

Mit dem zusätzlichen, unten angebrachten
Fettfilter aus Aluminium erreicht diese
Haube Exzellente Werte bei der
Fettabscheidung

Energieeffizienzklasse A+
LED-Beleuchtung
Schwarzes Glas
Edelstahl Applikationen
Touch Control & Display

UVP: 479,00 €



A+

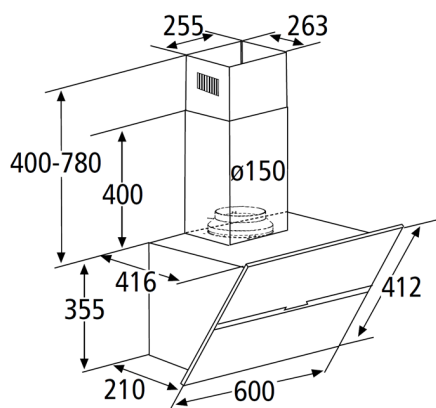


Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube
Material	Glas, schwarz
Einbaubreite	60 cm
Wandmontage	Ja
Touch Control	Ja
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEhood)	16,50 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A+
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	29,2
Fluiddynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	29,50 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	81,4

Technische Daten	
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	203,2 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	563,2 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	41 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	60 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (PS)	0,48 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	5 Watt
Anschlusswert	78 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1,5 Watt
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	1 x MFO8
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Display	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 78,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	113,50 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF110
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja
Umluftweiche	AT 150-4 UNI - optional erhältlich
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	35,50 - 113,50 x 60,00 x 41,60 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	45,50 x 66,00 x 54,50 cm
Nettogewicht	15,00 kg
Bruttogewicht	19,00 kg
Containermenge 40HQ	420 Stück
Artikelnummer	50632
EAN Nummer	4030608506327
EPREL-Registrierungsnummer	52057
UVP	479,00 €

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)

Technische Zeichnungen



Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	S25-90 ABTH
Modellkennung	S25-90 ABTH
Jährlicher Energieverbrauch	16,5 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	29,2
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	29,5 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	81,4 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	203 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	563 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	41 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	60 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,32 W
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,48 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 11/06/2019.



EPREL-Eintragungsnummer 52057

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/52057>

Lieferant: PKM GmbH & Co. KG (Importeur)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Produktmanagement

Website:

E-Mail-Adresse: info@pkm-online.de

Telefonnummer: 02841 178738

Anschrift:

Neuer Wall 2-6
47441 Moers
Deutschland